

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Министерство образования и науки Удмуртской Республики

Управление образования Администрации муниципального образования
"Муниципальный округ Алнашский район Удмуртской Республики"

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение
«Асановская средняя общеобразовательная школа имени Т.К.
Борисова»

| | |
|---|---|
| Рассмотрено на ШМО Рук. ШМО <u>Гришина А.П.</u> Гришина А.П.) Протокол №1 от 30.08.2024 г | « Утверждаю» Директор МКОУ « АСОШ имени Т.К. Борисова» (Т.Ф. Крылова) Приказ №128 01-02 от 30.08.2024 г. |
|---|---|

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
Учебного предмета «Профильный труд»
по ФАООП для обучающегося 6 класса с ЗПР
Вариант 7.2

Составитель: Гришина А.П.

с. Нижнее Асаново, 2024

навыками, а потом на подготовленную основу накладывается необходимая теория, которая нередко уже в ходе практической деятельности самостоятельно осознается учащимися.

Программой предусматривается помимо урочной и значительная внеурочная активность обучающихся с ЗПР. Такое решение обусловлено задачами формирования учебной самостоятельности, высокой степенью ориентации на индивидуальные запросы и интересы обучающегося с ЗПР, на особенность подросткового возраста. Организация внеурочной деятельности в рамках предметной области «Технология» предполагает такие формы, как проектная деятельность обучающихся, экскурсии, домашние задания и краткосрочные курсы дополнительного образования, позволяющие освоить конкретную материальную или информационную технологию, необходимую для изготовления продукта труда в проекте обучающегося, субъективно актуального на момент прохождения курса.

Место учебного предмета «Труд (технология)» в учебном плане

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом основного общего образования учебный предмет «Труд (технология)» входит в предметную область «Технология». Содержание учебного предмета «Труд (технология)», представленное в Федеральной рабочей программе, соответствует ФГОС ООО, Федеральной основной образовательной программе основного общего образования, Федеральной адаптированной основной образовательной программе основного общего образования обучающихся с задержкой психического развития.

Освоение предметной области «Технология» в основной школе осуществляется в 5–9 классах из расчёта: в 5–7 классах – 2 часа в неделю, в 8–9 классах – 1 час.

Дополнительно для обучающихся с ЗПР рекомендуется выделить за счёт внеурочной деятельности 8 классе – 34 часа (1 час в неделю), в 9 классе – 68 часов (2 часа в неделю).

Конструирование одежды. Плечевая и поясная одежда.
Чертёж выкроек швейного изделия.
Моделирование поясной и плечевой одежды.
Выполнение технологических операций по раскрою и пошиву изделия, отделке изделия (по выбору обучающихся).
Оценка качества изготовления швейного изделия.
Профессии, связанные с производством одежды.

Модуль «Робототехника»

5 КЛАСС

Автоматизация и роботизация. Принципы работы робота.
Классификация современных роботов. Виды роботов, их функции и назначение.
Взаимосвязь конструкции робота и выполняемой им функции.
Робототехнический конструктор и комплектующие.
Чтение схем. Сборка роботизированной конструкции по готовой схеме.
Базовые принципы программирования.
Визуальный язык для программирования простых робототехнических систем.
Мир профессий. Профессии в области робототехники – одежда.

- иметь представление о методах сбора, переработки и хранения полезных для человека грибов;
- иметь представление об основных направлениях цифровизации и роботизации в растениеводстве;
- получить возможность научиться использовать цифровые устройства и программные сервисы в технологии растениеводства;
- иметь представление о мире профессий, связанных с растениеводством, их востребованности на рынке труда.

ПРИМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ ПО ГОДАМ ОБУЧЕНИЯ

Программа составлена на основе модульного принципа построения учебного материала и допускает вариативный подход к очерёдности изучения модулей, принципам компоновки учебных тем, форм и методов освоения содержания.

Порядок изучения модулей может быть изменён, возможно перераспределение учебного времени между модулями (при сохранении общего количества учебных часов).

Предлагаемые варианты тематического планирования и распределения часов на изучение модулей могут служить примерным образцом при составлении рабочих программ по предмету.

Образовательная организация может выбрать один из них либо самостоятельно разработать и утвердить иной вариант тематического планирования.

Количество часов инвариантных модулей может быть сокращено для введения вариативных. Порядок, классы изучения модулей и количество часов могут быть иными с учётом материально-технического обеспечения образовательной организации.

Таблица 1

Пример распределения часов по инвариантным модулям без учёта вариативных.
Вариант 1 (базовый)

| Модули | Количество часов по классам | | | | | Итого |
|--|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 5 класс | 6 класс | 7 класс | 8 класс | 9 класс | |
| Инвариантные модули | 68 | 68 | 68 | 34 | 34 | 272 |
| Производство и технологии | 8 | 8 | 8 | 5 | 5 | 34 |
| Компьютерная графика, чертение ¹ | 8 | 8 | 8 | 4 | 4 | 32 |
| 3D-моделирование, прототипирование, макетирование | — | — | 12 | 11 | 11 | 34 |
| Технологии обработки материалов, пищевых продуктов <i>Технологии обработки конструкционных материалов.</i> <i>Технологии обработки пищевых продуктов.</i> <i>Технологии обработки текстильных материалов</i> | 14 | 14 | 14 | - | - | 84 |
| | 6 | 6 | 6 | - | - | |
| | 12 | 12 | 0 | | | |
| Робототехника ² | 20 | 20 | 20 | 14 | 14 | 88 |
| Вариативные модули(по выбору ОО) <i>Не более 30% от общего количества часов</i> | | | | | | |
| Всего | 68 | 68 | 68 | 34 | 34 | 272 |

¹Темы модуля «Компьютерная графика, чертение» могут быть распределены в других модулях.

²При отсутствии необходимого материально-технического обеспечения содержание модуля «Робототехника» может реализовываться на базе организаций дополнительного образования детей, других организаций, имеющих необходимое оборудование, или часть тем может быть перенесена на следующий год обучения.

При распределении часов модуля «Технологии обработки материалов, пищевых продуктов» следует ориентироваться на наличие оборудования для реализации тематических блоков «Технологии обработки конструкционных материалов», «Технологии обработки текстильных материалов», «Технологии обработки пищевых продуктов».

При отсутствии возможности выполнять практические работы обязательным является изучение всего объёма теоретического материала. Часы, выделяемые на практические работы, можно перенести на изучение других тем инвариантных или вариативных модулей.

Таблица 2

Пример распределения часов по инвариантным модулям без учёта вариативных.

Вариант 2

| Модули | Количество часов по классам | | | | | Итого |
|---|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| | 5 класс | 6 класс | 7 класс | 8 класс | 9 класс | |
| Инвариантные модули | 68 | 68 | 68 | 34 | 34 | 272 |
| Производство и технологии | 8 | 8 | 8 | 5 | 5 | 34 |
| Компьютерная графика, черчение | 8 | 8 | 8 | 4 | 4 | 32 |
| 3D-моделирование, прототипирование, макетирование | – | – | 12 | 11 | 11 | 34 |
| Технологии обработки материалов, пищевых продуктов | 38 | 38 | 26 | – | – | 102 |
| <i>Технологии обработки конструкционных материалов.</i> | <i>Пере-рас-пределение часов</i> | <i>Пере-рас-пределение часов</i> | <i>Пере-рас-пределение часов</i> | | | |
| <i>Технологии обработки пищевых продуктов.</i> | | | | | | |
| <i>Технологии обработки текстильных материалов</i> | | | | | | |
| Робототехника | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 70 |
| Вариативные модули(по выбору ОО) | | | | | | |
| <i>Не более 30% от общего количества часов</i> | | | | | | |
| Всего | 68 | 68 | 68 | 34 | 34 | |

В данном примере часы, выделяемые на модуль «Робототехника», перенесены в модуль «Технологии обработки материалов, пищевых продуктов» с дальнейшим перераспределением по тематическим блокам с учётом наличия оборудования и запроса участников образовательных отношений.

Если в образовательной организации имеются хорошо оснащённые мастерские, оборудованные станками по дерево- и металлообработке, а также мастерские, оснащённые швейными, швейно-вышивальными машинами, то часы модуля могут быть перераспределены с учётом интересов участников образовательных отношений.

Вариативные модули программы по технологии

Вариативные модули программы отражают современные направления развития индустриального производства и сельского хозяйства. Вариативные модули могут быть расширены за счет приоритетных технологий, указанных в стратегических документах научного и технологического развития страны, и региональных особенностей развития экономики и производства (и соответствующей потребности в кадрах высокой квалификации).

В данном примере учебные часы перераспределены между модулем «Робототехника» и «Автоматизированные системы», так как содержание модуля «Автоматизированные системы» дополняет содержание модуля «Робототехника».

Тематическое планирование

| <i>№ n/n</i> | <i>Название темы уроков и разделов</i> | <i>Кол-во часов</i> | <i>Сроки</i> |
|------------------|--|-------------------------|--------------|
| 1 | Введение в предмет «Технология». Правила безопасной работы в кабинете технологии | 1 | |
| 2 | Модели и моделирование. | 1 | |
| 3 | Виды машин и механизмов. <i>Кинематические схемы.</i> | 1 | |
| 4 | Технологические задачи и способы их решения. | 1 | |
| 5 | Конструкторская документация. | 1 | |
| 6 | Перспективы развития техники и технологий | 1 | |
| 7 | Контрольная работа «Мир профессий. Инженерные профессии» | 1 | 1 |
| 8 | Технологии обработки конструкционных материалов. | 1 | |
| 9 | Получение и использование металлов человеком. | 1 | |
| 10 | Рациональное использование, сбор и переработка вторичного сырья. | 1 | |
| 11 | Общие сведения о видах металлов и сплавах. | 1 | |
| 12 | Тонколистовой металл и проволока | 1 | |
| 13 | Народные промыслы по обработке металла. | 1 | |
| 14 | Способы обработки тонколистового металла | 1 | |
| 15 | Слесарный верстак. Инструменты для разметки, правки, резания тонколистового металла. | 1 | |
| 16 | Операции (основные): правка, разметка, резание, гибка тонколистового металла. | 1 | |
| 17 | Профессии, связанные с производством и обработкой металлов. | 1 | |
| 18 | Индивидуальный творческий (учебный) проект «Изделие из металла». | 1 | |
| 19 | Выполнение проектного изделия по технологической карте | 1 | |
| 20 | Потребительские и технические требования к качеству готового изделия. | 1 | |
| 21 | Оценка качества проектного изделия из тонколистового металла. | 1 | |
| 22 | Технологии обработки пищевых продуктов | 1 | |
| 23 | Молоко и молочные продукты в питании | 1 | |
| 24 | Технологии приготовления блюд из молока и молочных продуктов. | 1 | |
| 25 | Определение качества молочных продуктов, правила хранения продуктов | 1 | |
| 26 | Виды теста. Технологии приготовления разных видов теста | 1 | |
| 27 | Профессии, связанные с пищевым производством. | 1 | |
| 28 | Технологии обработки текстильных материалов | 1 | |
| 29 | Современные текстильные материалы, получение и свойства | 1 | |
| 30 | Сравнение свойств тканей, выбор ткани с учётом эксплуатации изделия | 1 | |
| 31 | Одежда, виды одежды. Мода и стиль. | 1 | |
| 32 | Индивидуальный творческий (учебный) проект «Изделие из текстильных материалов». | 1 | |
| 33 | Индивидуальный творческий (учебный) проект «Изделие из текстильных материалов». | 1 | |
| 34 | Выполнение технологических операций по раскрою и пошиву проектного изделия, отделке изделия. | 1 | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| 35 | Оценка качества изготовления проектного швейного изделия. | 1 | |
| 36 | Мобильная робототехника. Организация перемещения робототехнических устройств. | 1 | |
| 37 | Транспортные роботы. | 1 | |
| 38 | Транспортные роботы. | 1 | |
| 39 | Назначение, особенности. | 1 | |
| 40 | Знакомство с контроллером, моторами, датчика | 1 | |
| 41 | Знакомство с контроллером, моторами, датчика | 1 | |
| 42 | Сборка мобильного робота. | 1 | |
| 43 | Сборка мобильного робота. | 1 | |
| 44 | Сборка мобильного робота. | 1 | |
| 45 | Сборка мобильного робота. | 1 | |
| 46 | Принципы программирования мобильных роботов. | 1 | |
| 47 | Принципы программирования мобильных роботов. | 1 | |
| 48 | Мир профессий. Профессии в области робототехники. | 1 | |
| 49 | Мир профессий. Профессии в области робототехники. | 1 | |
| 50 | Учебный проект по робототехнике. | 1 | |
| 51 | Учебный проект по робототехнике. | 1 | |
| 52 | Создание проектной документации. | 1 | |
| 53 | Создание проектной документации. | 1 | |
| 54 | Основы выполнения чертежей с использованием чертёжных инструментов и приспособлений | 1 | |
| 55 | Основы выполнения чертежей с использованием чертёжных инструментов и приспособлений | 1 | |
| 56 | Основы выполнения чертежей с использованием чертёжных инструментов и приспособлений | 1 | |
| 57 | Стандарты оформления | 1 | |
| 58 | Стандарты оформления. | 1 | |
| 59 | Стандарты оформления. | 1 | |
| 60 | Инструменты графического редактора | 1 | |
| 61 | Инструменты графического редактора | 1 | |
| 62 | Создание эскиза в графическом редакторе. | 1 | |
| 63 | Контрольная работа «Создание эскиза в графическом редакторе» | 1 | 1 |
| 64 | Инструменты для создания и редактирования текста в графическом редакторе. | 1 | |
| 65 | Инструменты для создания и редактирования текста в графическом редакторе. | 1 | |
| 66 | Создание печатной продукции в графическом редакторе. | 1 | |
| 67 | Создание печатной продукции в графическом редакторе. | 1 | |
| 68 | Мир профессий. Профессии, связанные с черчением, их востребованность на рынке труда | 1 | |

Список рекомендуемой учебно-методической литературы

Основная литература:

- Технология. 6 класс: учеб. для общеобразоват. организаций/ В. М. Казакевич и др.; под ред. В. М. Казакевича – 2-е изд. – М.: Просвещение, 2019.

Технические средства

1. Компьютер
2. Проектор
3. Уборочный инвентарь
4. Парогенератор
5. Пылесос
6. Электрический утюг, гладильная доска
7. Швейные машины с электрическим приводом

Интернет-ресурсы

1. Федеральный портал Российское образование: <http://www.edu.ru/>
2. Российский общеобразовательный портал: <http://www.school.edu.ru/>
3. Министерство образования и науки РФ: <http://www.mon.gov.ru>
4. Федеральное агентство по образованию РФ": <http://www.ed.gov.ru>
5. Российская Государственная Библиотека: <http://www.rsl.ru>
6. Государственная публичная научно-техническая библиотека: <http://www.gpntb.ru>
7. Государственная научная педагогическая библиотека им. К.Д. Ушинского: <http://www.gnpbu.ru>
8. Дизайн как стиль жизни: история, теория, практика дизайна: www.rosdesign.ru
9. Ландшафтный дизайн: www.myhouse.ru
10. Электронный ресурс по трудовому обучению <http://www.lobzik.pri.ee/modules/news/>
11. Интернет-журнал «Девчонки-мальчишки. Школа ремесел»: <http://www.dm-magazine.ru/>

Приложения

Приложение 1

Контрольно – измерительные материалы

Инструкция для обучающихся

Выполнить тестовое задание (выбрать правильный вариант ответа).

Подготовиться к проведению практической работы (надеть спецодежду, выбрать необходимое швейное оборудование и инструменты для ручных работ, выполнить практическую работу.)

Содержание работы

Задание №1

Тестовые задания

1. В какой части растения находится волокно хлопка?
 - а) стебле растения;
 - б) в семенной коробке;
 - в) в листьях.

2. Составь технологическую цепочку получения ткани из следующих специальных терминов:

Нить

Ткань

Волокно

Волокно очищенное

3. Подчеркни карандашом свойства хлопчатобумажных тканей из перечисленного:

а) прочные;

б) мягкие;

в) жёсткие

г) извитые.

4. Отметь кружочками швы, которые используются при пошиве мешочка для работы.

а) стачной вразутюжку;

б) запошивочный;

в) накладной с двумя закрытыми срезами;

г) шов вподгибку с закрытым срезом;

е) двойной.

5. Сантиметровая лента нужна:

а) для обмера фигуры человека;

б) измерения площади мастерской или класса;

в) построения геометрических фигур на уроках математики.

6. Выбери правильную последовательность пошива наволочки с клапаном.

а) 2, 3, 1 1 – обработать поперечные срезы

б) 3, 2, 1 2 – отутюжить готовую наволочку

в) 1, 3, 2 3 - обработать боковые срезы

7. Выбери правильную последовательность этапов работы по раскрою любого швейного изделия.

- а) 2,3, 1, 4 1 – уложить выкройку на ткань
- б) 1, 3, 2, 4 2 – отложить припуски на швы
- в) 4, 3, 5, 1 3 – обвести выкройку по контуру мылом или мелом.
 4 – вырезать деталь по отложенным припускам

Задание №2

Выполнить запошивочный шов на образце, пользуясь инструкционной картой.

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО СТАРТОВОЙ ДИАГНОСТИКЕ (Минимальный уровень)

Инструкция для обучающихся

Выполнить тестовое задание (выбрать правильный вариант ответа).

Подготовиться к проведению практической работы (надеть спецодежду, выбрать необходимое швейное оборудование и инструменты для ручных работ, выполнить практическую работу.)

Содержание работы

Задание 1.

Тестовые задания

1. какое свойство относится к волокнам хлопка?
 - а) волокна извитые;
 - б) волокна жёсткие;
 - в) волокна прямые;
 - г) волокна мягкие.
2. Выбери и подчеркни названия хлопчатобумажных тканей из следующего списка:
 - а) шёлк;
 - б) ситец;
 - в) драп;
 - г) сатин;
 - д) фланель.
3. Запиши названия швейных изделий. Которые можно сшить из хлопчатобумажных тканей

4. Отметь кружочками швы, которые используются при пошиве носового платка.

- а) стачной шов;
- б) шов вподгибку с закрытым срезом;
- в) двойной шов;
- г) шов вподгибку с открытым срезом.

5. Угольник и линейка относятся к:

- а) строительным инструментам;
- б) рабочим инструментам;
- в) измерительным инструментам.

6. Вставь пропущенные термины в план работы по пошиву наволочки.

- 1) обработать срезы швом с срезом.
- 2) обработать срезы швом.
- 3) готовую наволочку.

7. Вставь пропущенные термины в план работы по раскрою швейного изделия.

- 1 – уложить.....на ткань.
- 2 - контур выкройки мылом.
- 3 - отложить..... на швы.
- 4 - деталь по отложенным